



Leseprobe

Carsten Schucht, Norbert Berger

Praktische Umsetzung der Maschinenrichtlinie

Risikobeurteilung – Verkehrsfähigkeit – Schulungen – Audits –  
Wesentliche Veränderung – Rechtsprechung

ISBN (Buch): 978-3-446-44191-0

ISBN (E-Book): 978-3-446-44163-7

Weitere Informationen oder Bestellungen unter

<http://www.hanser-fachbuch.de/978-3-446-44191-0>

sowie im Buchhandel.

# Inhalt

<b>Vorwort</b> .....	<b>5</b>
<b>Die Autoren</b> .....	<b>15</b>
<b>1 Einleitung</b> .....	<b>17</b>
1.1 EG-Maschinenrichtlinie und Maschinenverordnung .....	17
1.2 Zwecke des Produktsicherheits- und Maschinenrechts .....	20
1.3 Maschinenrecht als Rechtsmaterie .....	21
1.3.1 Bedeutung von Rechtsbegriffen .....	21
1.3.2 Juristische Auslegungsmethoden .....	22
1.3.3 Enge Auslegung von Ausnahmebestimmungen .....	22
1.4 Historische Entwicklung des Maschinenrechts .....	23
1.5 New Approach und New Legislative Framework .....	23
1.5.1 New Approach 1985 (Neue Konzeption) .....	24
1.5.2 New Legislative Framework 2008 (NLF) .....	25
1.6 Literatur .....	27
<b>2 Maschinen als Gegenstand des Produktrechts</b> .....	<b>29</b>
2.1 Zivilrechtliches Produkthaftungsrecht .....	29
2.1.1 Kaufrecht .....	30
2.1.2 Produkthaftungsrecht .....	32
2.1.2.1 § 823 Abs.1 BGB (Produzentenhaftung) .....	34
2.1.2.2 Produkthaftungsgesetz (Produkthaftung) .....	38
2.2 Strafrechtliche Produktverantwortung .....	39
2.3 Unterschiedliche Prüfungsmaßstäbe im Produktrecht .....	41
2.4 Literatur .....	43

<b>3</b>	<b>Aufbau der EG-Maschinenrichtlinie</b>	<b>45</b>
3.1	Systematisierung	45
3.2	Anwendungsbereichsbezogene Bestimmungen	46
3.3	Produktbezogene Bestimmungen	46
3.4	Bestimmungen zum Konformitätsbewertungsverfahren	47
3.5	Marktüberwachungsrechtliche Bestimmungen	48
3.6	Begriffsbestimmungen	49
3.7	Konkurrenzbestimmungen	50
3.8	Erwägungsgründe	51
3.9	Literatur	52
<b>4</b>	<b>Anwendungsbereich des Maschinenrechts</b>	<b>53</b>
4.1	Sachlicher Anwendungsbereich	54
4.1.1	Positiver Anwendungsbereich	54
4.1.1.1	Maschinen	54
4.1.1.2	Unvollständige Maschinen	57
4.1.2	Negativer Anwendungsbereich	60
4.2	Handlungsspezifischer Anwendungsbereich	61
4.2.1	Inverkehrbringen	61
4.2.2	Inbetriebnahme	62
4.2.3	Ausstellen	63
4.3	Persönlicher Anwendungsbereich	64
4.4	Örtlicher Anwendungsbereich	65
4.4.1	EG-Maschinenrichtlinie	65
4.4.2	Maschinenverordnung (9.ProdSV)	66
4.5	Literatur	66
<b>5</b>	<b>Verkehrsfähigkeit von neuen Maschinen</b>	<b>67</b>
5.1	Produktsicherheitsrechtliche Anforderungen	68
5.1.1	Grundlegende Unterscheidung von europäisch-harmonisierten und nicht-harmonisierten Produkten	69
5.1.2	Maschinen	71
5.1.3	Unvollständige Maschinen	79
5.1.4	Konformitätsvermutung	80
5.2	Marktüberwachungsrecht	81
5.2.1	Wirksame Marktüberwachung	81
5.2.2	Marktüberwachungsbehörden	82

5.2.3	Marktüberwachungsmaßnahmen	83
5.3	Literatur	85
<b>6</b>	<b>Handel mit Gebrauchtmachines</b>	<b>87</b>
6.1	Abgrenzung zu Import- und Änderungsszenarien	88
6.1.1	EW- bzw. EU-Import von Gebrauchtmachines	88
6.1.2	Wesentliche Veränderung von Gebrauchtmachines	89
6.2	Problemaufriss	89
6.3	Gebrauchte und neue Machines	91
6.4	Produktsicherheitsrechtliche Anforderungen an die Abgabe gebrauchter Machines	92
6.4.1	Rechtslage unter der Geltung des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes (2004 - 2011)	92
6.4.2	Rechtslage unter der Geltung des Produktsicherheitsgesetzes (seit 2011)	94
6.4.2.1	LASI-Lösung	94
6.4.2.2	Betriebsicherheitsrechtliche Lösung	96
6.4.2.3	Vertragsrechtliche Lösung	98
6.4.2.4	GPSG-Lösung	99
6.4.2.5	Fazit	100
6.5	Literatur	101
<b>7</b>	<b>Der Anhang I zur MRL</b>	<b>103</b>
7.1	Die vier Grundsätze	103
7.1.1	Erster Grundsatz	103
7.1.2	Zweiter Grundsatz	106
7.1.3	Dritter Grundsatz	106
7.1.4	Vierter Grundsatz	109
7.2	Integration der Sicherheit	109
7.3	Risikobeurteilung	111
7.3.1	Rechtliche Anforderungen	111
7.3.2	Die Form der Risikobeurteilung	112
7.3.3	Teamzusammensetzung	114
7.3.4	Vorbereitungen	115
7.3.5	Risikobewertungsmatrix	116
7.3.6	Risiken beurteilen und bewerten	120
7.3.7	Steuerung	126
7.3.8	FMEA und HAZOP im Hinblick auf die Risikobeurteilung	127
7.3.9	Probleme aus der Praxis	128
7.4	Literatur	131

<b>8</b>	<b>Konformitätsbewertungsverfahren für Maschinen</b> .....	<b>133</b>
8.1	Anhang VIII: „Bewertung der Konformität mit interner Fertigungskontrolle bei der Herstellung von Maschinen“ .....	134
8.2	Anhang IX: „EG-Baumusterprüfung“ .....	134
8.3	Anhang X: „Umfassende Qualitätssicherung“ .....	135
8.4	Harmonisierte Normen .....	136
8.5	Normen finden, aktualisieren und richtig anwenden .....	137
<b>9</b>	<b>Sicherheitsbauteile</b> .....	<b>139</b>
<b>10</b>	<b>Technische Unterlagen</b> .....	<b>143</b>
10.1	Zweck .....	144
10.2	Bedeutung .....	145
10.3	Rechtliche Verankerung .....	146
10.4	Sprache .....	147
10.5	Bezugspunkt .....	148
10.6	Inhalt, Bereithaltung und Vorlage .....	148
10.6.1	Maschinen .....	148
10.6.1.1	Inhalt .....	149
10.6.1.2	Bereithaltung der technischen Unterlagen .....	153
10.6.1.3	Vorlage der technischen Unterlagen .....	155
10.6.2	Unvollständige Maschinen .....	155
10.7	Konsequenzen bei fehlender Compliance .....	156
10.7.1	Maschinen .....	157
10.7.2	Unvollständige Maschinen .....	157
<b>11</b>	<b>Die Rolle des CE-Koordinators</b> .....	<b>159</b>
<b>12</b>	<b>Gesamtheiten von Maschinen</b> .....	<b>165</b>
12.1	Verkehrsfähigkeit .....	166
12.2	Praxisprobleme .....	167
12.2.1	Hersteller von Gesamtheiten von Maschinen .....	168
12.2.2	Vertragsrechtliche Gestaltungsspielräume .....	171
12.3	Interpretationspapier zum Thema „Gesamtheit von Maschinen“ des BMAS .....	172
12.3.1	Voraussetzung einer Gesamtheit von Maschinen .....	173
12.3.2	Produktionstechnischer Zusammenhang .....	174

12.3.3 Sicherheitstechnischer Zusammenhang .....	174
12.4 Literatur .....	175
<b>13 Fallstricke beim Branding .....</b>	<b>177</b>
13.1 Branding allgemein .....	177
13.2 Full-Branding .....	178
13.3 Co-Branding .....	180
<b>14 Informationen über gefährliche Produkte im Internet .....</b>	<b>183</b>
14.1 RAPEX .....	183
14.2 ICSMS .....	185
<b>15 Wesentliche Veränderung und sonstige Änderung von Maschinen .....</b>	<b>187</b>
15.1 Wesentliche Veränderung .....	188
15.1.1 Rechtliche Verankerung .....	188
15.1.2 Rechtsfolgen .....	189
15.1.2.1 Schaffung einer neuen Maschine .....	190
15.1.2.2 Wechsel der Herstellereigenschaft .....	190
15.1.3 Bestimmung der wesentlichen Veränderung .....	190
15.1.3.1 Leitfäden der Europäischen Kommission .....	191
15.1.3.2 Interpretationspapier des BMAS .....	192
15.2 Änderung .....	195
15.3 Betriebssicherheitsrechtliche Auswirkungen .....	196
15.4 Literatur .....	197
<b>16 Audits zur Produktsicherheit .....</b>	<b>199</b>
16.1 Prozesse zur Produktsicherheit .....	200
16.2 Vertrieb .....	201
16.3 Entwicklung .....	202
16.4 Produktion .....	203
16.5 Prüfung .....	205
16.6 Logistik und Transport .....	206
16.7 Montage und Inbetriebnahme .....	207
16.8 After Sales .....	208
16.9 Einkauf .....	209

16.10	Projektmanagement	210
16.11	CE-Koordinator	212
16.12	Änderungsmanagement	213
<b>17</b>	<b>Maschinen als Gegenstand der Rechtsprechung</b>	<b>217</b>
17.1	Bedeutung gerichtlicher Entscheidungen	217
17.2	Leitentscheidungen	218
17.2.1	Konsequenzen bei fehlender Compliance mit der EG-Maschinenrichtlinie	219
17.2.1.1	LG Düsseldorf: Arbeitsunfall mit Abschälmaschine	219
17.2.1.2	LG Stuttgart: Arbeitsunfall mit Fenster- und Futterstoffeinklebemaschine	222
17.2.2	Reichweite der Instruktionen bei Fachpersonal (OLG Koblenz: Arbeitsunfall mit Knetermaschine)	226
17.2.3	Mitverschulden (LG Regensburg: Arbeitsunfall mit Düngerstreuer)	228
17.2.4	Pflichten des Einführers von Maschinen (BGH)	230
17.3	Literatur	233
<b>18</b>	<b>Interne Schulungen</b>	<b>235</b>
18.1	Nutzen und Möglichkeiten der Weiterbildung	235
18.2	Möglichkeiten des Wissenstransfers	237
18.3	Abgrenzung zwischen Maschinenrichtlinie und Arbeitsschutz	239
18.4	Anerkennung alter Schulungen	241
18.5	Mitarbeiter den Schulungen zuordnen	242
18.6	Beispiel für ein Gesamtsystem	244
18.6.1	Inhalte der Schulungsmodule	245
18.6.2	Modulares Gesamtsystem	246
18.7	Testfragen für Wissensüberprüfungen	249
18.8	Verschiedene Standorte schulen	259
18.9	Auswertungen von Schulungen	260
<b>19</b>	<b>Maschinen sicher einkaufen</b>	<b>263</b>
19.1	Anfrage und Angebot	264
19.1.1	Lasten- und Pflichtenheft	264
19.1.2	Lieferantenauswahl	266

19.2	Bestellung	268
19.3	Lieferung und Abnahme	269
<b>20</b>	<b>Fragen und Antworten rund um die Maschinenrichtlinie</b>	<b>271</b>
<b>21</b>	<b>Originaltext der Maschinenrichtlinie</b>	<b>281</b>
<i>Artikel 1</i>	Anwendungsbereich	287
<i>Artikel 2</i>	Begriffsbestimmungen	288
<i>Artikel 3</i>	Spezielle Richtlinien	291
<i>Artikel 4</i>	Marktaufsicht	291
<i>Artikel 5</i>	Inverkehrbringen und Inbetriebnahme	291
<i>Artikel 6</i>	Freier Warenverkehr	292
<i>Artikel 7</i>	Konformitätsvermutung und harmonisierte Normen	293
<i>Artikel 8</i>	Spezifische Maßnahmen	293
<i>Artikel 9</i>	Besondere Maßnahmen für Maschinen mit besonderem Gefahrenpotenzial	293
<i>Artikel 10</i>	Anfechtung einer harmonisierten Norm	294
<i>Artikel 11</i>	Schutzklausel	294
<i>Artikel 12</i>	Konformitätsbewertungsverfahren für Maschinen	295
<i>Artikel 13</i>	Verfahren für unvollständige Maschinen	296
<i>Artikel 14</i>	Benannte Stellen	297
<i>Artikel 15</i>	Installation und Verwendung der Maschinen	298
<i>Artikel 16</i>	CE-Kennzeichnung	298
<i>Artikel 17</i>	Nicht vorschriftsmäßige Kennzeichnung	298
<i>Artikel 18</i>	Geheimhaltung	299
<i>Artikel 19</i>	Zusammenarbeit der Mitgliedstaaten	299
<i>Artikel 20</i>	Rechtsbehelfe	300
<i>Artikel 21</i>	Verbreitung von Informationen	300
<i>Artikel 22</i>	Ausschuss	300
<i>Artikel 23</i>	Sanktionen	300
<i>Artikel 24</i>	Änderung der Richtlinie 95/16/EG	300
<i>Artikel 25</i>	Aufgehobene Rechtsvorschriften	302
<i>Artikel 26</i>	Umsetzung	302
<i>Artikel 27</i>	Ausnahmen	302



<i>Artikel 28</i> Inkrafttreten .....	302
<i>Artikel 29</i> Adressaten .....	303
ANHANG I	
Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen für Konstruktion und Bau von Maschinen .....	303
ANHANG II	
Erklärungen .....	353
ANHANG III	
CE-Kennzeichnung .....	355
ANHANG IV	
Kategorien von Maschinen, für die eines der Verfahren nach Artikel 12 Absätze 3 und 4 anzuwenden ist .....	355
ANHANG V	
Nicht erschöpfende Liste der Sicherheitsbauteile im Sinne des Artikels 2 Buchstabe c .....	357
ANHANG VI	
Montageanleitung für eine unvollständige Maschine .....	358
ANHANG VII	
A. Technische Unterlagen für Maschinen .....	358
B. Spezielle technische Unterlagen für unvollständige Maschinen .....	360
ANHANG VIII	
Bewertung der Konformität mit interner Fertigungskontrolle bei der Herstellung von Maschinen .....	361
ANHANG IX	
EG-Baumusterprüfung .....	362
ANHANG X	
Umfassende Qualitätssicherung .....	364
ANHANG XI	
Von den Mitgliedstaaten zu berücksichtigende Mindestkriterien für die Benennung der Stellen .....	367
ANHANG XII	
Entsprechungstabelle .....	368
<b>Stichwortverzeichnis .....</b>	<b>369</b>

## Gesamtheiten von Maschinen

Aufgrund des weiten Maschinenbegriffs in der Richtlinie 2006/42/EG werden auch sog. Gesamtheiten von Maschinen erfasst. Synonym kann insoweit von Maschinenanlagen, verketteten Anlagen oder komplexen Anlagen gesprochen werden.

Maschinenrechtlich handelt es sich bei einer solchen Anlage gemäß Art.2 S.2 Buchst. a) 4. Spiegelstrich Richtlinie 2006/42/EG um eine „Gesamtheit von Maschinen im Sinne des ersten, zweiten oder dritten Gedankenstrichs oder von unvollständigen Maschinen im Sinne des Buchstabens g), die, damit sie zusammenwirken, so angeordnet sind und betätigt werden, dass sie als Gesamtheit funktionieren“. Gesamtheiten von Maschinen sind folglich maschinenrechtlich definiert und vor diesem Hintergrund nur dann anzunehmen, wenn die genannten Begriffsmerkmale im konkreten Einzelfall allesamt vorliegen.

Mit Blick auf die Definition rechnet zu den Voraussetzungen einer Gesamtheit von Maschinen, dass mindestens zwei Maschinen bzw. unvollständige Maschinen in einer noch näher zu bestimmenden Weise miteinander verbunden werden. Bestandteile von Maschinenanlagen können dabei zwei (z.B. Verpackungs- und Etikettiermaschine) oder mehr (z.B. mit Blick auf Fertigungsstraßen) Einheiten sein. Ausdrücklich zu betonen ist, dass auch unvollständige Maschinen gemäß Art. 2 Buchst. g) Richtlinie 2006/42/EG ohne Weiteres Bestandteil von Maschinenanlagen sein können.

Weil solche Gesamtheiten von Maschinen in der Praxis häufig Gegenstand juristischer Auseinandersetzungen sind, sollen sie im Folgenden näher beleuchtet werden. Dabei sollen insbesondere jene Instrumente vorgestellt werden, mit denen juristischer Streit im Vorfeld wirksam vermieden werden kann.

Im Folgenden soll zunächst auf die Anforderungen an die Verkehrsfähigkeit von Maschinenanlagen eingegangen werden (s.Kap.12.1), bevor auf die Praxisprobleme infolge fehlender vertraglicher Vereinbarungen (s.Kap.12.2) und das die Praxis insoweit dominierende Interpretationspapier des Bundesministeriums für Arbeit und Soziales (BMAS) (s.Kap. 12.3) eingegangen werden soll.

## ■ 12.1 Verkehrsfähigkeit

Aus Gründen der Klarstellung ist festzuhalten, dass Gesamtheiten von Maschinen ohne Weiteres Maschinen im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie sind (Maschinen im engeren Sinne; s. Kap. 4.1.1.1.6). Was die Verkehrsfähigkeit von Gesamtheiten von Maschinen anbelangt, gelten somit ausnahmslos die Anforderungen aus Art. 5 Richtlinie 2006/42/EG bzw. § 3 der 9. ProdSV (Maschinenverordnung).



### **Gesamtheiten von Maschinen als maschinenrechtliche Untergruppe**

Weil Gesamtheiten von Maschinen ohne Weiteres Maschinen sind, können sie als besondere Untergruppe innerhalb des weiten Maschinenbegriffs (Oberbegriff) angesehen werden.

### **Geltung der Anforderungen aus Art. 5 Abs. 1 Richtlinie 2006/42/EG**

Im Ergebnis muss der Hersteller einer Maschinenanlage somit vor dem Inverkehrbringen bzw. der Inbetriebnahme einer Maschinenanlage die folgenden Anforderungen erfüllen:

- sicherstellen, dass die Gesamtheit von Maschinen die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen aus Anhang I der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt
- sicherstellen, dass die technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil A verfügbar sind
- das zutreffende Konformitätsbewertungsverfahren gemäß Art. 12 Richtlinie 2006/42/EG durchführen
- die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II Teil 1 Abschnitt A ausstellen und sicherstellen, dass sie der Maschine beiliegt
- die CE-Kennzeichnung gemäß Art. 16 Richtlinie 2006/42/EG anbringen

Was diese einzelnen Anforderungen anbetrifft, kann ohne Weiteres auf die Darstellung im Kapitel zur Verkehrsfähigkeit von neuen Maschinen verwiesen werden (s. Kap. 5).

### **Spezifische Anforderungen zum Stillsetzen**

Besonders hervorzuheben ist jene Anforderung an Gesamtheiten von Maschinen, die sich mit dem Stillsetzen gemäß Nr. 1.2.4 des Anhangs I der Richtlinie 2006/42/EG befasst.

In Nr. 1.2.4.4 des Anhangs I der Richtlinie 2006/42/EG wird eine spezifische Vorgabe zum Stillsetzen bei Maschinenanlagen getroffen. Danach müssen Maschinenanlagen „so konstruiert und gebaut sein, dass die Einrichtungen zum Stillsetzen, einschließlich der NOT-HALT-Befehlsgeräte, nicht nur die Maschinen selbst stillsetzen können, sondern auch alle damit verbundenen Einrichtungen, wenn von deren weiterem Betrieb eine Gefahr ausgeht.“

Damit wird die im Übrigen bestehende Möglichkeit, mit einer normalen Einrichtung zum Stillsetzen nur einzelne Einheiten einer Gesamtheit von Maschinen stillzusetzen, maschinenrechtlich ausgeschlossen, wenn der Weiterbetrieb anderer Maschinenteile zu einer Gefährdungssituation führen kann. Ob solche Gefährdungssituationen in concreto zu beachten sind, muss im Rahmen der Risikobeurteilung ermittelt werden.

Für den Fall, dass Maschinenanlagen in unterschiedliche Bereiche eingeteilt werden, die von unterschiedlichen normalen Einrichtungen zum Stillsetzen und NOT-HALT-Befehlsgeräten gesteuert werden, müssen die betreffenden Bereiche eindeutig abgegrenzt werden. Darüber hinaus muss angegeben werden, welche Teile der Maschinenanlage zu welchen Bereich gehören.<sup>1</sup>

## ■ 12.2 Praxisprobleme

Maschinenanlagen werfen in der betrieblichen Praxis mitunter schwierige Rechtsfragen auf. Typisch ist dabei jene Konstellation, in der eine Maschinenanlage hergestellt werden soll und mehrere Lieferanten Maschinen und unvollständige Maschinen zum Aufstellungsort (typischerweise beim späteren Betreiber) verbringen. Zumeist unstrittig ist in diesen Fällen, dass die zugelieferten Maschinen und unvollständigen Maschinen die für sie geltenden produktsicherheitsrechtlichen Anforderungen erfüllen müssen, also z. B. (bei Maschinen) die CE-Kennzeichnung aufweisen oder (bei unvollständigen Maschinen) von einer Einbauerklärung begleitet werden müssen; denn sie werden durch eine Abgabe im Sinne eines Wechsels der Sachherrschaft in Verkehr gebracht. Insoweit gelten mithin keine Besonderheiten.

Wenn in diesen Fällen Streit herrscht, bezieht er sich vielmehr auf die sog. Gesamtkonformität der herzustellenden Gesamtheit von Maschinen. Zum Ausdruck kommt dieser Streit üblicherweise dadurch, dass sich weder die einzelnen Zulieferer noch der Käufer dieser Komponenten und spätere Betreiber mit Blick auf die Gesamtkonformität der Maschinenanlage in der (maschinen-)rechtlichen Verantwortung sehen. In diesem Zusammenhang ist darauf hinzuweisen, dass der Begriff

<sup>1</sup> Vgl. zum Ganzen Leitfaden für die Anwendung der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, hrsg. v. der Europäischen Kommission, 2. Aufl. 2010, § 203, S. 195f.

der Gesamtkonformität kein maschinenrechtlicher Rechtsbegriff ist. In der Praxis wird er indes bei Gesamtheiten von Maschinen verwendet, um deren Konformität von der Konformität der als Komponenten dienenden (Einzel-)Maschinen abzugrenzen.

Was die Übernahme der maschinenrechtlichen Verantwortung für die Gesamtkonformität der Maschinenanlage anbelangt, darf nicht übersehen werden, dass damit auch Rechtsfolgen in Bezug auf das zivilrechtliche Produkthaftungsrecht und gegebenenfalls die strafrechtliche Produktverantwortung einhergehen. Es führt etwa kein Weg an der Erkenntnis vorbei, dass der Hersteller der Maschinenanlage im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie zugleich auch Quasi-Hersteller im Sinne des Produkthaftungsrechts wird. Aufgrund dieser Gemengelage mit signifikanten Rechtsrisiken einerseits und dem nicht unerheblichen Aufwand (auch an Kosten) andererseits wird verständlich, dass die Übernahme der Aufgabe, für die Gesamtkonformität der Maschinenanlage rechtlich einzustehen, auf praktische Widerstände stößt.

Umgekehrt ist in Bezug auf die geschilderte Konstellation regelmäßig unstrittig, dass eine Gesamtheit von Maschinen in Rede steht, d. h. die beteiligten Unternehmen (namentlich die einzelnen Lieferanten der Maschinen und unvollständigen Maschinen einerseits und deren Käufer und späterer Betreiber andererseits) sind sich typischerweise einig, dass nach Zusammenbau der Komponenten eine Maschinenanlage im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie entsteht.

### 12.2.1 Hersteller von Gesamtheiten von Maschinen

Wenn und soweit eine Gesamtheit von Maschinen entsteht, stellt sich aus der maschinenrechtlichen Perspektive zunächst die Frage nach ihrem Hersteller; denn nur wer Hersteller der Maschinenanlage ist, muss die geltenden Anforderungen aus Art. 5 Abs. 1 Richtlinie 2006/42/EG im Zeitpunkt ihres Inverkehrbringens bzw. ihrer Inbetriebnahme erfüllen und zeichnet folglich für die Gesamtkonformität verantwortlich.

Wer Hersteller von Maschinen bzw. unvollständigen Maschinen ist, ist in Art. 2 S. 2 Buchst. i) Richtlinie 2006/42/EG ausdrücklich geregelt. Entscheidend ist danach, welche (natürliche oder juristische Person) die Maschinenanlage „konstruiert und/oder baut und für die Übereinstimmung der Maschine oder unvollständigen Maschine mit dieser Richtlinie im Hinblick auf ihr Inverkehrbringen unter ihrem eigenen Namen oder Warenzeichen oder für den Eigengebrauch verantwortlich ist“. Führt diese Definition noch nicht zur Identifizierung des Herstellers, wird jede natürliche oder juristische Person „als Hersteller betrachtet“, „die eine von dieser Richtlinie erfasste Maschine in Verkehr bringt oder in Betrieb nimmt“.



### Herstellerdefinition aus der Verordnung (EG) Nr. 765/2008

Neben der genannten Definition des Herstellers im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie ist seit dem 1. 1. 2010 die Definition aus Art. 2 Nr. 3 VO (EG) Nr. 765/2008 zu beachten. Sie überlagert zwar die maschinenrechtliche Definition, bringt aber keine neue Dimension mit sich (insbesondere weil der Quasi-Hersteller schon maschinenrechtlich anerkannt ist).

### Wege zur Herstellereigenschaft

Vor diesem Hintergrund führen zwei Wege zur Herstellereigenschaft in Bezug auf die Maschinanlage:

- Anbringen von eigenem Namen oder Warenzeichen (Marke) an der Gesamtheit von Maschinen
- Inverkehrbringen bzw. Inbetriebnahme der Gesamtheit von Maschinen

Ganz wichtig ist in diesem Zusammenhang, dass die beiden richtlinienrechtlichen Möglichkeiten, die Rolle eines Maschinenherstellers zu übernehmen, nicht nebeneinander bestehen. Vielmehr gilt ausdrücklich ein Vorrangverhältnis, wonach es in erster Linie auf die Herstellerkennzeichnung ankommt. Erst wenn eine solche nicht existiert, kann die zweite Möglichkeit zur Anwendung gelangen.

In erster Linie ist Hersteller einer Gesamtheit von Maschinen folglich jene Person, welche ihren Namen bzw. ihr Warenzeichen (bzw. ihre Marke) an der Maschine anbringt und damit zum Ausdruck bringt, dass sie die Verantwortung für die Gesamtkonformität der Maschinanlage (und damit nicht nur für einzelne Komponenten der Maschinanlage) übernimmt. Keine Rolle spielt in diesem Zusammenhang, ob dieser Hersteller die Gesamtheit von Maschinen auch tatsächlich ausnahmslos herstellt, ob er nur für einzelne Komponenten als Hersteller in Erscheinung tritt oder ob er gar nicht in den Herstellungsprozess involviert ist. Es reicht vielmehr aus, dass er die Herstellereigenschaft übernehmen will (sog. Quasi-Hersteller).

Erst wenn keine Person für die Herstellerkennzeichnung verantwortlich zeichnet, kommt es darauf an, wer die Maschinanlage de facto in Verkehr bringt oder in Betrieb nimmt. Typischerweise findet in den juristisch pathologischen Fällen eine Inbetriebnahme statt, sodass folglich der Betreiber der Anlage zum Hersteller im Sinne des Maschinenrechts wird. Dass dieses Ergebnis regelmäßig nicht auf die Zustimmung des Betreibers der betreffenden Maschinanlage stößt, folgt daraus, dass er mit dem zugrunde liegenden Beschaffungsprozess im Regelfall gerade darauf abzielt, eine Maschinanlage zu erhalten, die bereits im Einklang mit der EG-Maschinenrichtlinie steht und damit ohne Weiteres einsatzbereit ist.

## Betreiber von Gesamtheiten von Maschinen

Aus der Perspektive der Betreiber von Maschinenanlagen liegen vor dem skizzierten Hintergrund handgreifliche Gründe vor, dafür Sorge zu tragen, dass die zweite Möglichkeit, „als Hersteller betrachtet“ zu werden, nicht zum Tragen kommt.

Folglich müssen sie vom Beginn des zugrunde liegenden Beschaffungsprozesses an darauf hinwirken, dass ein anderes Unternehmen für die Gesamtkonformität der Maschinenanlage verantwortlich zeichnet, indem es seinen Namen oder sein Warenzeichen (bzw. seine Marke) an der Maschinenanlage anbringt.



### Bedeutung von Typenschild und EG-Konformitätserklärung

Allerdings reicht das Anbringen der Herstellerkennzeichnung für sich betrachtet nicht aus, um bei (mitunter komplexen) Maschinenanlagen die Herstellereigenschaft eindeutig zu bestimmen. Entscheidend ist, dass die Herstellerkennzeichnung mit weiteren klarstellenden Angaben verknüpft wird (gesonderte Kennzeichnung bzw. gesondertes Schild). Relevant ist in diesem Zusammenhang zum einen das Typenschild (mit dem Inhalt aus Nr. 1.7.3 des Anhangs I der Richtlinie 2006/42/EG) und zum anderen die EG-Konformitätserklärung; denn daraus ergibt sich jeweils die in Bezug genommene Maschine bzw. Maschinenanlage.

## Zulieferer von Maschinen bzw. unvollständigen Maschinen

Was die einzelnen Zulieferer von Maschinenkomponenten anbelangt, die naturgemäß ebenfalls kein Interesse daran haben, für die Gesamtkonformität der herzustellenden Gesamtheit von Maschinen die maschinenrechtliche Verantwortung zu übernehmen, stellt sich die Rechtslage vergleichsweise kommod dar: Wenn und weil sie die Maschinenanlage weder in Verkehr bringen noch in Betrieb nehmen, kann die zweite Möglichkeit von vornherein nicht zum Tragen kommen. Deshalb können sie nur dann zum Hersteller der Maschinenanlage werden, wenn sie sich aktiv dafür entscheiden, ihren Namen oder ihr Warenzeichen (bzw. ihre Marke) an der Gesamtheit der Maschinen anzubringen. Ob sie sich hierzu bereit erklären, können sie grundsätzlich frei entscheiden.

Zu betonen ist in diesem Zusammenhang, dass die Zulieferer sehr wohl Hersteller im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie für die von ihnen hergestellten Maschinen bzw. unvollständigen Maschinen bleiben; denn der Fragenkreis zur Gesamtkonformität der Maschinenanlage wirkt sich nicht auf die (ohnehin schon in Verkehr gebrachten) Maschinenkomponenten aus.

# Stichwortverzeichnis

## Symbole

02\_Unassigned Secondary  
- Handel 87  
3-Stufen-Methode 76, 110

## A

Abnahme 269  
abnehmbare Gelenkwelle 49, 54, 56  
After Sales 208  
AGB *siehe* Allgemeine Geschäftsbedingungen  
Airbag-Entscheidung 222  
allgemein anerkannte Regeln der Technik 42, 231f.  
Allgemeine Geschäftsbedingungen 87, 98  
Allgemeine Produktsicherheitsrichtlinie 75  
- Bagatellklausel 75  
allgemeine Sicherheitsanforderung 75  
Amtsblatt der Europäischen Union 81  
Änderungsmanagement 213  
anerkannte Regeln der Technik 223  
Anfrage 264  
Anhängenvorrichtung 336  
Anhang I 103, 303  
Anhang-IV-Maschine 47, 51, 77f., 82  
A-Norm 136  
Anspruchgrundlage 32, 38  
Antriebssystem 57, 59f.  
Anwendungsbereich 54  
- handlungsspezifischer 46, 49, 53, 61

- negativer 54f., 60  
- örtlicher 46, 53, 65  
- persönlicher 46, 49, 53, 64  
- positiver 54, 60  
- sachlicher 22, 46, 49, 53ff., 57f., 61  
Arbeitgeber 197  
Arbeitsmittel 87, 95ff., 187, 190, 195ff., 229, 231  
- Änderung 196f.  
- Instandhaltung 196  
- Instandsetzung 197  
- prüfpflichtige Änderung 197  
Arbeits- und Sozialministerkonferenz 94  
Arbeitsunfall 33, 39ff., 153, 219, 222, 226, 228  
ATEX-Richtlinie 27, 51, 70  
- Gerät 70  
- Schutzsystem 70  
Audit zur Produktsicherheit 199  
Aufgabennorm 83  
Aufzug 69, 71  
- Sicherheitsbauteil 69, 71  
Aufzugsrichtlinie 27, 69  
Aufzugsverordnung 71  
Auslegung 22, 45, 51  
- Ausnahmebestimmung 22  
- effet utile 22  
- grammatikalische 22  
- historische 22  
- systematische 22  
- teleologische 22  
Ausnahmebestimmung 60f.  
Ausstellen 61, 63, 65, 68



Ausstellungsuntersagung 84  
 Ausstellungsverbot  
 – vorübergehendes 84  
 auswechselbare Ausrüstung 49, 54 f.,  
 228, 289  
 – Arbeitsbühne 55  
 – Düngerstreuer 55

## B

B2B-Produkt *siehe* Nicht-Verbraucher-  
 produkt  
 B2C-Produkt *siehe* Verbraucherprodukt  
 Batterie 337  
 Bauproduktenrecht 18  
 Bauproduktenrichtlinie 18  
 Bauproduktenverordnung 18, 50  
 Bauteil 194  
 Bedienungsanleitung *siehe* Betriebs-  
 anleitung  
 Bedienungspersonal 304  
 Bedienungsplatz 307  
 Befestigungsgerät 330  
 Beförderungsmittel 60  
 Befugnisnorm 83 f.  
 Begriffsbestimmung 26, 45, 49, 54, 74  
 behördliche Meldepflicht 27  
 behördliche Notifikationspflicht *siehe*  
 behördliche Meldepflicht  
 Beleuchtung 306  
 Bemusterungsverfahren 62  
 benannte Stelle *siehe* notifizierte Stelle  
 berechnete Sicherheitserwartung 38,  
 227  
 Bereitstellung auf dem deutschen Markt  
 66  
 Bereitstellung auf dem Markt 62, 63 f.,  
 68, 72, 79  
 Bereitstellungsverbot 219  
 – endgültiges 85  
 – vorübergehendes 84  
 Bereitstellungsverbot mit auflösender  
 Bedingung 84  
 Beschaffensvereinbarung 29 f., 37,  
 65

Beschäftigter 196, 229  
 – Pflicht 229  
 Beschluss Nr. 768/2008/EG 25, 27, 65,  
 189  
 – Musterbestimmungen 27  
 Bestellvorgang 268  
 bestimmungsgemäße Verwendung 71,  
 84, 229, 231, 305  
 Betriebsanleitung 72, 76 f., 151, 156, 194,  
 196, 221 f., 224, 227 f., 324, 339  
 – Form 76  
 – Inhalt 76  
 – Sprache 76  
 Betriebsgrundstück 83  
 Betriebsmittel 70, 189  
 – Gerät 70  
 – ortsfeste Anlage 70  
 Betriebssicherheitsrecht 41, 96 f., 100,  
 195  
 Betriebssicherheitsverordnung 96 ff.,  
 196 f.  
 – Beschaffenheitsanforderung 97  
 Bevollmächtigter 64, 78, 290  
 Beweislast 39, 229  
 Beweislastumkehr 225  
 Bezirksregierung 82  
 BGH *siehe* Bundesgerichtshof  
 Binnenmarkt 20 f., 34  
 Blitzschlag 321  
 Blue Guide 188, 191 ff.  
 B-Norm 124, 137  
 Brand 319, 337  
 Branding 177  
 Bruchrisiko 313  
 Bundesgerichtshof 35 f., 42, 217 ff., 222,  
 227, 230 ff.  
 Bundesnetzagentur 83  
 Bundesverwaltungsgericht 218  
 Büromaschine  
 – gewöhnliche 60

## C

CE-Kennzeichnung 23, 47, 73, 78 ff.,  
 166 f., 190, 298, 355

- allgemeine Grundsätze 79  
- Verwechselbarkeit 79  
CE-Koordinator 159, 212  
CEN 81  
CENELEC 81  
C-Norm 120, 137

## D

Detailharmonisierung 24f.  
Dienstleistungsverkehrsfreiheit 20  
Dokumentationsverantwortlicher 78,  
154f.  
Drittstaat 89  
Drohne 60  
Druckgeräte richtlinie 27, 50

## E

E-Bike *siehe* Elektrofahrrad  
EG-Baumusterprüfung 48, 78, 143, 362  
EG-Konformitätserklärung 47, 50, 73,  
78, 80f., 149, 151, 154, 156, 166, 170, 172,  
190, 225  
EG-Zeichen 23  
Einbauerklärung 79, 149, 156, 167  
Einführer 33, 35, 39, 49, 64, 189, 230ff.  
- Prüfpflicht 233  
Einkauf 209  
Einzelempfar 153  
E-Learning 238  
elektrischer Betriebsmittel 70f., 89,  
189  
Elektrofahrrad 57, 60, 219  
Elektromotor 57, 60  
Emission gefährlicher Werkstoffe und  
Substanzen 320  
EMVG 70, 83  
EMV-Richtlinie 27, 50, 58, 70  
Energieversorgung 313, 318  
Entwicklungsabteilung 202  
Entwicklungsfehler 39  
Ergonomie 307  
Ersatzteil 55  
erstmaliges Verwenden 63, 68, 72

Erwägungsgrund 20, 22, 45, 51f., 74f.,  
89  
EU-Import 17, 88  
EU-Niederspannungsrichtlinie *siehe*  
Niederspannungsrichtlinie  
Europäische Kommission 59, 77, 80f.,  
95, 188, 190f.  
Europäischer Wirtschaftsraum 29, 65,  
88  
Europäisches Komitee für elektro-  
technische Normung *siehe* CENELEC  
Europäisches Komitee für Normung *siehe*  
CEN  
Europäische Union 88, 154  
Europäische Wirtschaftsgemeinschaft  
23  
EWG *siehe* Europäische Wirtschafts-  
gemeinschaft  
EWR *sehe* Europäischer Wirtschaftsraum  
EWR-Import 17, 39, 88  
Explosion 319

## F

Fabrikationsfehler 38  
Fabrikationspflicht 33ff.  
- Ausreißer 35  
Fahrerplatz 331  
Fahrlässigkeit 33, 40  
- bewusste 40  
- unbewusste 40  
Fahrzeug 60  
Fehlanwendung 116  
Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse  
127  
Fehlgebrauch 227  
Fertigungsstraße 165  
FMEA 127  
formelle Anforderung 232  
Freiheitsstrafe 41  
FTEG 70, 83  
Funkanlage 70

**G**

Gebrauchsanweisung *siehe* Betriebsanleitung  
 Gebrauchsmaschine 64, 87ff., 97ff.  
 – Änderung 89  
 – EU-Import 62, 64, 88  
 – EWR-Import 62, 64, 88  
 – Handel 87ff., 92, 99  
 – wesentliche Veränderung 88f.  
 Gefährdungspflicht 34ff., 40  
 Gefährdung 304, 313  
 – durch Hebevorgänge 340  
 – mechanische 335, 341  
 Gefährdungsbeurteilung 97, 196f.  
 Gefährdungshaftung 33f., 39, 224  
 Gefahrenbereich 304  
 Gelenkwelle 290  
 Gemeinsames Ministerialblatt 172, 192  
 Generalklausel 83ff.  
 Gerätesicherheitsgesetz 231  
 Geräte- und Produktsicherheitsgesetz 87, 92f., 99, 188  
 – Leitlinien 94  
 Gesamtheit von Maschinen 57, 165ff., 172ff.  
 – Gesamtkonformität 167ff.  
 – Hersteller 169  
 – Inbetriebnahme 169  
 – produktionstechnischer Zusammenhang 173f.  
 – Quasi-Hersteller 169  
 – sicherheitstechnischer Zusammenhang 173f.  
 – Stillsetzen 167  
 Geschäftsführer 41  
 Geschäftsgeheimnis 154  
 Geschäftsraum 83  
 Gesetz 19  
 Gewerbeaufsichtsamt 41  
 GPSG *siehe* Geräte- und Produktsicherheitsgesetz  
 Grundfreiheit 20  
 Grundgesetz 19  
 grundlegende Sicherheits- und Gesund-

heitsschutzanforderungen 21, 33, 47, 49, 67, 72ff., 76, 145, 149, 151f., 156f., 166, 222

GS-Zeichen 79  
 – Qualitätszeichen 79  
 Güter 20f., 73f.

**H**

Haftungsausschluss 87  
 Haftungsausschlussstatbestand 39  
 Handelshemmnis 20  
 Händler 33, 35, 39, 64, 189  
 harmonisierte Norm 24f., 37, 47ff., 59, 67, 78, 80, 151, 153, 223, 290, 293  
 Haushaltsgerät 60f.  
 Haustier 20f., 72ff.  
 HAZOP 127  
 Hebezeug 289  
 Hersteller 21, 32f., 35f., 38ff., 62, 64, 67, 74, 78, 80, 157, 187ff., 195, 225, 229ff., 290  
 Herstellererklärung 81  
 Herstellung für den Eigengebrauch 63  
 Hochspannungs-Elektromotor 59  
 Holzbearbeitungsmaschine 330

**I**

Importeur *siehe* Einführer  
 Inbetriebnahme 54, 61ff., 65, 69, 72, 81f., 88, 145, 152, 166, 168f., 187, 190, 207, 290f.  
 Industrieanlage 174  
 Informationseinrichtung 323  
 Ingangsetzen 310, 333  
 innocent bystander *siehe* unbeteiligter Dritter  
 Instandhaltung 322  
 Instruktion 194, 221f., 228  
 Instruktionsfehler 38, 226  
 Instruktionspflicht 34ff.  
 – vorhersehbarer Fehlgebrauch 36  
 Integration der Sicherheit 73, 76, 90, 221

interne Fertigungskontrolle 47f., 77f., 143  
 Interpretationspapier  
 – Gesamtheiten von Maschinen 172  
 Interpretationspapier des BMAS 69, 165  
 – Gesamtheit von Maschinen 172f., 175  
 – wesentliche Veränderung 191ff.  
 Inverkehrbringen 21f., 35, 37f., 41, 49, 53f., 61ff., 65, 67ff., 72, 74, 79, 81f., 88ff., 93, 145, 166, 168f., 187f., 190, 230, 232, 290f.  
 – Abgabe 63

## K

Kapitalverkehrsfreiheit 20  
 Kaufpreis 30  
 Kaufrecht 29f.  
 – Gewährleistungsrecht 30f.  
 – Nachbesserung 31  
 – Nacherfüllung 31  
 – Nachlieferung 31  
 – Rügeobliegenheit 31  
 – Sachmangel 30  
 Kaufvertrag 30  
 Kausalität 225  
 KBA *siehe* Kraftfahrt-Bundesamt  
 Kennzeichnung 339  
 Kennzeichnung der Maschinen 324  
 Ketten, Seile und Gurte 49, 54, 56  
 komplexe Anlage *siehe* Gesamtheit von Maschinen  
 Konformitätsbescheinigung 151  
 Konformitätsbewertung 47, 51, 82, 133, 143f., 190  
 Konformitätsbewertungsverfahren 45ff., 72, 77, 143, 151, 166, 295  
 Konformitätsvermutung 24f., 80f., 151, 293  
 – Adressat 80  
 Konkurrenzbestimmung 45, 50  
 Konstruktion der Maschine 306  
 Konstruktionsfehler 38, 42, 220, 225ff.

Konstruktionspflicht 33ff., 42  
 Körperverletzung 39f.  
 – fahrlässige 39  
 Kraftfahrt-Bundesamt 83

## L

Länderausschuss für Arbeitsschutz und Sicherheitstechnik 93ff.  
 Landesverfassung 19  
 Lärm 319  
 Laserstrahlung 320  
 LASI *siehe* Länderausschuss für Arbeitsschutz und Sicherheitstechnik  
 LASI-Leitlinien 94ff.  
 Lastaufnahmemittel 49, 54, 56, 289, 341, 347  
 – Anschlagmittel 56  
 Lastenheft 264  
 Leasingrecht 32  
 Leasingvertrag 32  
 Lebensmittelrecht 68  
 Leitfaden der Europäischen Kommission 69  
 Lichtschranke 41  
 Lieferantenaudit 266  
 Lieferantenauswahl 210  
 Lieferung 269  
 Logistik 206

## M

Manipulation von Schutzeinrichtungen 41  
 Marktaufsicht 48, 51, 82  
 Marktüberwachung 20f., 48, 81f.  
 – Überwachungskonzept 82  
 – wirksame 81f.  
 Marktüberwachungsbehörde 19, 30, 58, 67, 80, 82ff., 94, 96, 100, 144ff., 154f., 157, 172, 188, 191f., 217f.  
 – Arbeitsschutzamt 82  
 – Bezirksregierung 82  
 – Gewerbeaufsichtsamt 82  
 – Zuständigkeit 82

Marktüberwachungsmaßnahme 19, 48, 80, 84f., 96, 157  
 Marktüberwachungsrecht 48, 68, 81, 144  
 Marktüberwachungsverfahren 27  
 Marktüberwachungsverordnung 20ff., 25f., 48f., 64, 68f.  
 Maschine 288  
 – Änderung 187, 195f.  
 – Brandgefährdung 25  
 – Instandsetzungsbedürftige 90, 96, 98ff.  
 – Kauf 30  
 – Nachrüstung 98  
 – Steuerung 193  
 – Stillsetzen 166  
 – wesentliche Veränderung 187f., 190ff.  
 – wiederaufarbeitungsbedürftige 98, 100  
 Maschine für Forschungszwecke 60  
 Maschine, handgeführte, tragbare 329  
 Maschine im Bergbau 349  
 Maschine im engeren Sinne 56f.  
 Maschine im weiteren Sinne 56  
 Maschinenanlage *siehe* Gesamtheit von Maschinen  
 Maschinenhändler 33, 90, 98, 190  
 Maschinenkomponente 58f., 92  
 Maschinennorm 136  
 Maschinensicherheit 65, 74, 76, 144, 190  
 Maschinenverordnung 17ff., 29, 37, 66ff., 71f., 77ff., 84, 91, 93, 95, 146, 175, 190, 219  
 Maschine zur Ausbringung von Pestiziden 20, 49, 74  
 materielle Anforderung 232  
 Messe 63  
 Mietrecht 32  
 Mietvertrag 32  
 Mitverschulden 221f., 225, 229f.  
 – Einwand 229  
 Montage 207  
 Montageanleitung 47, 79, 149, 156  
 Montagefehler 318

## N

Nahrungsmittelmaschine 328  
 Neue Konzeption *siehe* New Approach  
 New Approach 17, 24f.  
 – grundlegende Sicherheitsanforderungen 24f.  
 New Legislative Framework 17, 25, 81  
 nichttrennende Schutzeinrichtung 305  
 Nicht-Verbraucherprodukt 18, 26f.  
 Niederspannungsrecht 60f., 154  
 Niederspannungsrichtlinie 27, 60, 70, 89  
 Niederspannungsverordnung 71, 93  
 NLF *siehe* New Legislative Framework  
 Normen 137  
 Normungsgremium *siehe* Normungsorganisation  
 Normungsorganisation 24, 81  
 Normungsverordnung 49, 80  
 NOT-HALT 311  
 NOT-HALT-Befehlsgerät 167, 175  
 notified body *siehe* notifizierte Stelle  
 notifizierte Stelle 48, 151, 297

## O

öffentliches Recht 19  
 Ordnungswidrigkeitstatbestand 233  
 Ordnungswidrigkeitenverfahren 233  
 Organisationsverschulden 235  
 Originalbetriebsanleitung 76

## P

Personenverkehrsfreiheit 20  
 persönliche Schutzausrüstung (PSA) 229  
 Pflichtenheft 265  
 ProdSG *siehe* Produktsicherheitsgesetz  
 Produkt 34  
 – Änderung 188  
 – Instandsetzungsbedürftiges 98f.  
 – wesentliche Veränderung 188f.  
 – wiederaufarbeitungsbedürftiges 98f.

Produktbeobachtungsfehler 38  
Produktbeobachtungspflicht 34 ff., 194  
– aktive 36  
– passive 36  
Produktentstehungsprozess 200  
Produktfehler 30, 33 f., 39 f., 223, 225,  
229 f.  
Produkthaftung 32  
Produkthaftungsgesetz 33 ff., 38 f.  
Produkthaftungsprozess 37 f.  
Produkthaftungsrecht 29, 32 f., 38, 42,  
77, 168  
– Produkt 33  
Produkthaftungsrecht im engeren Sinne  
29, 42  
Produkthaftungsrecht im weiteren Sinne  
29  
Produkthaftungsrichtlinie 34  
Produktion 203  
Produktsicherheit, Audits 199  
Produktsicherheitsgesetz 18 f., 37, 63,  
66, 68 ff., 78, 81, 84, 87 f., 91 f., 94 f.,  
97 ff., 188 f., 192  
– Anwendungsbereich 98  
– Auffangfunktion 68  
– Gebrauchsanleitung 77  
– Leitlinien 94  
Produktsicherheitsgesetz 1997 231  
Produktsicherheitsrecht 29, 31, 42  
Produktüberprüfung 84  
Produzentenhaftung 32 ff., 38  
– Eigentum 34  
– Freiheit 34  
– Gesundheit 34  
– Körper 34  
– Leben 34  
– Rechtsgut 34  
– sonstiges Recht 34  
Produzentenhaftungsrecht 32 f.  
– Produkt 33  
Projektmanagement 210  
Prüfbericht 151  
Prüfung 205  
PSA-Richtlinie 18  
PSA-Verordnung 18

## Q

Qualitätsmanagementsystem 152  
Qualitätsmangel 30, 36  
Qualitätssicherung 135, 364  
Quasi-Hersteller 21, 35, 39, 64, 168 f.,  
231

## R

RAPEX 183  
Rapid Exchange of Information System  
*siehe* RAPEX  
Rechtsbegriff 21, 49, 54, 56, 73  
Rechtsgut 36, 73  
Rechtsmonitoring 224  
Rechtsverordnung 19, 68  
Richtlinie 18, 20, 34, 50, 53  
Richtlinie 89/392/EWG 23  
Richtlinie 89/686/EWG *siehe* PSA-Richt-  
linie  
Richtlinie 98/37/EG 23, 46, 61, 90,  
99 f., 220, 223  
Richtlinie 2001/95/EG *siehe* Allgemeine  
Produktsicherheitsrichtlinie  
Richtlinie 2009/127/EG 20, 49  
Richtlinie 2014/30/EU *siehe* EMV-Richt-  
linie  
Richtlinie 2014/33/EU *siehe* Aufzugs-  
richtlinie  
Richtlinie 2014/34/EU *siehe* ATEX-Richt-  
linie  
Richtlinie 2014/35/EU *siehe* Nieder-  
spannungsrichtlinie  
Richtlinie 2014/68/EU *siehe* Druck-  
geräterichtlinie  
Risiko 304  
Risikobeurteilung 103, 111, 149 f., 167,  
223, 225, 303  
Risikobeurteilung einer Motorpumpe  
125  
Risikobeurteilung, Excelvorlage 122  
Risikobewertung 36, 93, 95 f., 192 f.  
– Methode 95  
Risikobewertungsmatrix 116

Rollenbeschreibung 243  
 Rücknahme 85  
 Rückruf 36, 83, 85  
 Rügeobliegenheit *siehe* Kaufrecht

## S

Sachbeschädigung 38, 40  
 – fahrlässige 40  
 – vorsätzliche 40  
 Sache *siehe* Güter  
 Sachherrschaftswechsel 62, 66, 167  
 Sachmangel *siehe* Kaufrecht  
 Sachschaden 40  
 Sachverständiger 223f., 232  
 Sägemaschine 355  
 Satzung 19  
 Schadensersatz 32ff., 38, 74  
 Schallschutzhaube 142  
 Schmerzensgeld 32ff., 38, 74  
 Schulung, Auswertung 260  
 Schulungshistorie 241  
 Schulungskonzept 248  
 Schulungsmodul 245  
 Schussgerät 330  
 Schutzeinrichtung 194, 220, 230, 305, 315  
 – bewegliche trennende 193  
 – einfache 193  
 – einfache trennende 193  
 – feststehende trennende 193  
 – Lichtschranke 194  
 – nicht-trennende 193  
 – Sensor 194  
 Schutzgut 20, 73f., 82, 84, 91  
 Schutzklausel 48  
 Schutzmaßnahme 97, 105  
 Schutzvorrichtung 229  
 Serienfertigung 152f., 156  
 Sicherheitsbauteil 46, 49, 54f., 139, 289, 357  
 – Ersatzteil 55  
 Sicherheitsmangel 30  
 Sicherheits-SPS 142  
 Sicherheitswarnung 36

Sicherheitszaun 141  
 Sicherheit und Gesundheit von Personen 20f., 71ff.  
 Sicherstellung 85  
 Sitz 308, 332  
 Sonderanfertigung 153  
 Spannungsgrenze 89  
 spezielle technische Unterlagen 47, 79, 155  
 – Bereithaltung 155  
 – Inhalt 79, 155  
 – Vorlage 155, 157  
 Spezifikation 96  
 Staatsanwaltschaft 41, 153  
 Standardmaßnahme 83ff.  
 Stand der Technik 42, 51, 74f., 97, 107  
 Standsicherheit 313  
 Stand von Wissenschaft und Technik 39, 42, 75, 223  
 – neuester 38, 42  
 Stellteile 309, 333  
 Steuerung 126, 308, 332  
 Stichprobenkontrolle 146, 232  
 Stillsetzen 311, 334  
 Strafrecht 19  
 strafrechtliche Produktverantwortung 29, 39, 42, 168, 217  
 – Geschäftsleitung 41  
 – mittleres Management 41  
 Strahlung 320  
 Straßenverkehrszulassungsrecht 60  
 Systemintegrator 171f.

## T

Teamzusammensetzung 114  
 Technikstandard 42  
 – 3-Stufen-Theorie 42  
 technische Norm 67  
 technische Spezifikation 24, 151  
 technische Unterlagen 47, 75, 143ff., 151ff., 166, 358  
 – Aufbewahrungsort 154  
 – Berechnung 150  
 – Bereithaltung 72, 75, 148, 153f.

- formelle Anforderung 145
- Geheimhaltung 154
- Inhalt 75, 78, 148f.
- Serienfertigung 148
- Sprache 147
- Versuchsergebnis 150
- Vorlage 148, 155, 157
- Temperatur, extreme 319
- Totschlag 39
- Tötung
  - fahrlässige 39, 41
- Transport 206
- trennende Schutzeinrichtung 304
- Typenschild 170

## U

- überwachungsbedürftige Anlage
  - prüfpflichtige Änderung 197
- umfassende Qualitätssicherung 48, 78, 143
- Umwelt 20f., 72ff.
- unbeteiligter Dritter 20, 73
- Unbrauchbarmachung 85
- Unfallverhütungsvorschrift 229, 231
- Unfallversicherungsträger 33, 220, 222f., 225
- Unterbaugruppe 152
- Unterlassen 40
  - Garantenstellung 40
- unvollständige Maschine 17, 21, 33, 46, 49, 54, 57ff., 63, 65, 68f., 79, 81ff., 92, 146ff., 155f., 165, 167f., 174, 187, 290, 296, 354, 358, 360

## V

- Verbraucherprodukt 18, 71, 74f., 87, 95f.
- Verbrennungsmotor 57, 59
- Verfahren 334
- Verfassung 19
- Verjährung 229
- Verkaufsprospekt 327
- Verkehrsfähigkeit 17, 21, 67f., 71ff., 76f., 79, 90f., 96, 144, 166

- Verkehrssicherungspflicht 33ff., 229
  - Beratung 35
  - Lagerung 35
- verkettete Anlage *siehe* Gesamtheit von Maschinen
- Vermutungswirkung *siehe* Konformitätsvermutung
- Verordnung 18, 20, 50, 53
- Verordnung (EG) Nr. 764/2008 25f.
  - technische Vorschrift 26
  - Verwaltungsentscheidung 26
- Verordnung (EG) Nr. 765/2008 *siehe* Marktüberwachungsverordnung
- Verordnung (EU) Nr. 305/2011 *siehe* Bauproduktenverordnung
- Verordnung (EU) Nr. 1025/2012 *siehe* Normungsverordnung
- Verordnung zum Produktsicherheitsgesetz 95
- Verschulden 232
- Verschuldenshaftung 33, 224
- Vertragsfreiheit 29
- Vertrieb 201
- Verwaltungsgericht 88, 191
- Verwaltungsverfahren 191
- Vibration 320, 339
- Vorführung 62f.
- vorhersehbare Fehlanwendung 84, 221
- vorhersehbare Verwendung 26, 71, 75
- Vorsatz 33, 40

## W

- Warenverkehrsfreiheit 20f., 26, 48
- Warneinrichtung 323
- Warnhinweis 77, 222, 228, 230, 323, 338
- Warnung 85, 222
- Wartung 321
- Wechsel der Sachherrschaft *siehe* Sachherrschaftswechsel
- Weiterbildung 235
- wesentliche Veränderung 88f., 187, 189f., 192
  - Risikoerhöhung 192f.



Wirtschaftsakteur 27, 33 ff., 58, 64 f.,  
67, 82, 98, 146, 156, 191, 230  
Wirtschaftsteilnehmer 26  
Wissensüberprüfung 249

**Z**

Zivilrecht 19  
Zugmaschine  
– zum Einsatz in der Land- und Fortwirt-  
schaft bestimmte 60  
zweirädriges Fahrzeug 60