

## Inhaltsverzeichnis

### Teil 1: Hohlblaskörper aus Kunststoff für Nicht-Gefahrgüter bis zu 5 l Füllvolumen

Empfehlungen, orientiert an den Grundregeln der WHO (GMP-Regeln), für die Herstellung von Spritzgußteilen und Blasteilen aus Kunststoff .....	8
Checkliste zur Prozeßbewertung für Hersteller von Spritzguß-, Blas- und Preßteilen aus Kunststoff .....	12
Grundplan für die Fehlerbewertung und Fehlergewichtung .....	16
Erläuterungen zum Grundplan für die Fehlerbewertung, Fehlergewichtung und zu den Stichprobentabellen .....	18
Stichprobengrundtabellen für qualitative und aufwendige Prüfungen .....	20
Stichprobentabelle für qualitative Prüfungen .....	22
Stichprobentabelle für aufwendige, zerstörende und quantitative Prüfungen .....	22
Hinweise zu den Stichprobentabellen .....	24
Stichprobenentnahmetabelle .....	25
Übersichtstabelle der Fehlerzuordnung in den Fehlerklassen .....	26
Vorbemerkungen zur Fehlerbewertungsliste .....	28
Fehlerbewertungsliste für die Qualitätsprüfung und Qualitätssteuerung von Hohlblaskörpern aus Kunststoff für Nichtgefahrsgüter .....	30
Prüfvorschriften	
KU/01 – Identitätsprüfung bei Kunststoffen .....	60
KU/02 – Prüfung der Dichtigkeit durch Unterdruck .....	63
KU/03 – Prüfung der Bruchfestigkeit im Fallversuch .....	64

KU/04 – Messung der Symmetrieabweichung .....	65
KU/05 – Prüfung der Dichtigkeit im Lagerversuch .....	66
KU/06 – Prüfung der Haftfestigkeit von Druckfarben .....	67
KU/07 – Prüfung der Füllgutbeständigkeit von Druckfarben .....	68
KU/08 – Bestimmung des Keimgehaltes .....	69
KU/09 – Bestimmung des Partikelgehaltes .....	72
KU/10 – Prüfung der Halsfestigkeit .....	75

### Teil 2: Hohlblaskörper aus Kunststoff für Gefahrgüter

Präambel .....	78
Hinweis für Packmittellieferanten .....	78
Grundplan für die Fehlerbewertung und Fehlergewichtung .....	80
Stichprobentabelle für qualitative Prüfungen .....	82
Stichprobentabelle für aufwendige, zerstörende und quantitative Prüfungen .....	82
Übersichtstabelle der Fehlerzuordnung in den Fehlerklassen .....	84
Fehlerbewertungsliste für die Qualitätsprüfung und Qualitätssteuerung von Hohlblaskörpern aus Kunststoff für Gefahrgüter .....	86
Prüfvorschriften	
KU/11 – Längen-, Masse-, Volumenmessung .....	100
KU/12 – Prüfung der Dichtigkeit durch Überdruck .....	102
KU/13 – Prüfung der Innendruckfestigkeit (hydraulisch) .....	103
KU/14 – Prüfung der Restentleerbarkeit .....	104
KU/15 – Füllgutbeständigkeit von nicht freitragenden Kunststoffgebinden (Lagerversuch) .....	106
Prüfzertifikate .....	108

4

## List of Contents

### Part 1: Plastic Blow-moulded Containers for Non-hazardous Goods of up to 5 L Capacity

Recommendations based on the Good Manufacturing Practice of the WHO (GMP Rules) for the production of injection-moulded components and blow-moulded plastic containers .....	9
Check list for the process evaluation for manufacturers of plastic parts made by injection-moulding, blow-moulding or pressing .....	13
Basic scheme for defect evaluation and for weighting defects .....	17
Notes to the scheme for defect evaluation, weighting of defects and to the sampling tables .....	19
Basic random sampling table for qualitative and expensive tests .....	21
Random sampling table for qualitative tests .....	23
Random sampling table for expensive, destructive and quantitative tests .....	23
Notes on the sampling tables .....	24
Random sampling table .....	25
Overview table of the assignment of defects to the defect classes .....	27
Introductory remarks to the defect evaluation list .....	29
Defect evaluation list for the quality assurance and quality control of plastic blow-moulded containers for non-hazardous goods .....	31
Testing procedures	
KU/01 – Identity tests for plastics .....	60
KU/02 – Test for leakage under reduced pressure .....	63
KU/03 – Test for resistance to breakage in the free fall test .....	64

KU/04 – Measurement of deviation from symmetry .....	65
KU/05 – Test for leakage in the storage test .....	66
KU/06 – Test for adhesion of printing inks .....	67
KU/07 – Test for resistance of printing inks to the container contents .....	68
KU/08 – Determination of the organism content .....	69
KU/09 – Determination of particle content .....	72
KU/10 – Test of neck strength .....	75

### Part 2: Plastic Blow-moulded Containers for Hazardous Goods

Preamble .....	79
Note for suppliers of packaging materials .....	79
Basic scheme for defect evaluation and for weighting defects .....	81
Random sampling table for qualitative tests .....	83
Random sampling table for expensive, destructive and quantitative tests .....	83
Overview table of the assignment of defects to the defect classes .....	85
Defect evaluation list for the quality assurance and quality control of plastic blow-moulded containers for hazardous goods .....	87
Testing procedures	
KU/11 – Measurement of length, mass and volume .....	100
KU/12 – Test for leakage by raised pressure .....	102
KU/13 – Test for resistance to internal pressure (hydraulic) .....	103
KU/14 – Test for optimal drainable .....	104
KU/15 – Resistance to filling materials in non-free-standing plastic containers (storage test) .....	106
Test certificates .....	110

5