

CARL HANSER VERLAG

Manfred Merkel, Karl-Heinz Thomas

**Taschenbuch der Werkstoffe**

3-446-21410-0

[www.hanser.de](http://www.hanser.de)

---

# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Grundlagen der metallischen Stoffe</b>	<b>15</b>
1.1	<i>Der kristalline Aufbau der Metalle und Legierungen</i>	15
1.1.1	Translationsgitter ( <i>Bravais-Gitter</i> )	16
1.1.1.1	Bestimmung von Punkten, Ebenen und Richtungen im kubischen System	19
1.1.1.2	Bestimmung von Ebenen und Richtungen im hexagonalen System	26
1.1.2	Gitteraufbau der Metalle	30
1.1.2.1	Polymorphie	35
1.1.2.2	Anisotropie	37
1.1.3	Gitteraufbau der Legierungen	40
1.1.3.1	Kristallgemisch	42
1.1.3.2	Mischkristalle (Mk)	42
1.1.3.3	Überstrukturen	44
1.1.3.4	Intermetallische und intermediäre Phasen	45
1.1.3.5	Eigenschaftsänderungen der Metalle durch Legieren	49
1.1.4	Aufbau der Realkristalle	51
1.1.4.1	Strukturelle Fehlordnungen	52
1.1.4.1.1	Punktförmige oder nulldimensionale Fehlordnungen	53
1.1.4.1.2	Linienförmige oder eindimensionale Fehlordnungen	56
1.1.4.1.3	Flächenförmige oder zweidimensionale Fehlordnungen	67
1.1.5	Kristallbildung	70
1.2	<i>Formänderung und Rekristallisation</i>	75
1.2.1	Elastische Formänderung	76
1.2.2	Plastische Formänderung	79
1.2.3	Verfestigung	86
1.2.4	Kristallerholung und Rekristallisation	88
1.2.4.1	Kristallerholung	88
1.2.4.2	Rekristallisation	89
1.2.5	Formänderung in Abhängigkeit von der Zeit und der Temperatur	94
1.3	<i>Zustandsänderungen der Metalle und Legierungen</i>	97
1.3.1	Meßmethoden zur Bestimmung von Erstarrungs- bzw. Schmelzpunkten sowie des Umwandlungsverhaltens von Metallen und Legierungen im festen Zustand	98
1.3.2	Zustandsänderungen binärer Systeme	101
1.3.2.1	Zustandsschaubild eines binären Systems (A–B), dessen Komponenten im flüssigen und festen Zustand völlig löslich sind	102
1.3.2.2	Zustandsschaubild eines binären Systems (Bi–Cd), dessen Komponenten im flüssigen Zustand völlig löslich und im festen Zustand völlig unlöslich sind	106

1.3.2.3	Zustandsschaubild eines binären eutektischen Systems, dessen Komponenten im flüssigen Zustand völlig löslich und im festen Zustand begrenzt löslich sind . . . . .	109
1.3.2.4	Zustandsschaubild eines binären Systems mit Peritaktivum, dessen Komponenten im flüssigen Zustand völlig löslich und im festen Zustand begrenzt löslich sind . . . . .	112
1.3.2.5	Zustandsschaubild eines binären Systems mit begrenzter Löslichkeit und eutektoider Phasenumwandlung im festen Zustand . . . . .	114
1.3.2.6	Binäre Systeme mit begrenzter Löslichkeit im flüssigen und völliger Unlöslichkeit der Komponenten im festen Zustand . . . . .	116
1.3.2.7	Überblick über die Grundtypen der Zustandsschaubilder binärer Systeme . . . . .	117
1.3.3	Zustandsänderungen ternärer Systeme . . . . .	118
1.3.3.1	Konzentrationsdreieck . . . . .	118
1.3.3.2	Ternäre Zustandsschaubilder . . . . .	123
1.3.4	Gibbssches Phasengesetz (Phasenregel) . . . . .	127
1.4	<i>Diffusion in Metallen</i> . . . . .	129
1.4.1	Diffusionsarten . . . . .	130
1.4.1.1	Selbstdiffusion (Thermodiffusion) . . . . .	130
1.4.1.2	Fremddiffusion (konzentrationsabhängige Diffusion) .	130
1.4.2	Diffusionsgesetze . . . . .	131
1.4.3	Spinodale . . . . .	135
1.4.4	Einflüsse auf die Diffusion . . . . .	137
1.4.5	Diffusionsmechanismen . . . . .	138
1.4.6	Kirkendall-Effekt . . . . .	139
1.5	<i>Elektrische Leitfähigkeit der Metalle</i> . . . . .	140
1.6	<i>Amorphe Metalle</i> . . . . .	151
1.6.1	Eigenschaften amorpher Metalle . . . . .	153
1.6.2	Verwendung amorpher Metalle . . . . .	155
1.7	<i>Literatur- und Quellenverzeichnis</i> . . . . .	156
<b>2</b>	<b>Eisenwerkstoffe</b> . . . . .	<b>158</b>
2.1	<i>Eigenschaften</i> . . . . .	158
2.2	<i>Verwendung</i> . . . . .	159
2.3	<i>Eisen-Legierungen</i> . . . . .	159
2.3.1	Einfluß der Legierungsbestandteile auf die Existenzbereiche der allotropen Modifikationen des Eisens . . . . .	162
2.3.2	System Eisen-Kohlenstoff . . . . .	164
2.3.2.1	Metastabiles System Fe-Fe <sub>3</sub> C (Eisen-Eisenkarbid)	165
2.3.2.2	Stabiles System Eisen-Graphit (Fe-C) . . . . .	169
2.4	<i>Genormte Eisen-Legierungen</i> . . . . .	171
2.4.1	Eisen-Knetlegierungen . . . . .	171
2.4.1.1	Einteilung der Stähle . . . . .	171
2.4.1.2	Stahlgruppen und Stahlmarken . . . . .	177

---

2.4.2	Eisen-Gußlegierungen . . . . .	206
2.4.2.1	Stahlguß . . . . .	207
2.4.2.2	Temperguß . . . . .	215
2.4.2.3	Hartguß . . . . .	218
2.4.2.4	Gußeisen . . . . .	219
2.5	<i>Wärmebehandlung der Eisenwerkstoffe</i> . . . . .	228
2.5.1	Wärmebehandlung von Stahl . . . . .	228
2.5.1.1	Thermische Verfahren der Wärmebehandlung des Stahls . . . . .	231
2.5.1.1.1	Glühen . . . . .	231
2.5.1.1.2	Härten . . . . .	239
2.5.1.1.3	Anlassen . . . . .	246
2.5.1.1.4	Härten nach Volumenerwärmung . . . . .	251
2.5.1.1.5	Randschichthärtungen . . . . .	257
2.5.1.2	Thermochemische Wärmebehandlung . . . . .	260
2.5.1.3	Thermomechanische Verfahren . . . . .	279
2.5.2	Wärmebehandlung von Gußeisen mit Lamellen- und Kugelgraphit	282
2.5.3	Wärmebehandlungsfehler . . . . .	284
2.6	<i>Stahl- und Gußfehler</i> . . . . .	286
2.7	<i>Literatur- und Quellenverzeichnis</i> . . . . .	292
<b>3</b>	<b>Nichteisenmetalle</b> . . . . .	<b>293</b>
3.1	<i>Aluminium</i> . . . . .	293
3.1.1	Eigenschaften . . . . .	293
3.1.2	Verwendung von unlegiertem Aluminium . . . . .	297
3.1.3	Aluminium-Legierungen . . . . .	300
3.1.3.1	Aluminium-Knetlegierungen . . . . .	300
3.1.3.2	Al-Gußlegierungen . . . . .	302
3.1.3.3	Wärmebehandlung von Al und Al-Legierungen . . . . .	304
3.1.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	310
3.2	<i>Beryllium</i> . . . . .	310
3.2.1	Eigenschaften . . . . .	310
3.2.2	Verwendung . . . . .	312
3.2.3	Berylliumhaltige Legierungen . . . . .	312
3.2.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	314
3.3	<i>Blei</i> . . . . .	314
3.3.1	Eigenschaften . . . . .	314
3.3.2	Verwendung . . . . .	315
3.3.3	Blei-Legierungen . . . . .	316
3.3.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	319
3.4	<i>Chrom</i> . . . . .	320
3.4.1	Eigenschaften . . . . .	320
3.4.2	Verwendung . . . . .	320
3.4.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	321
3.5	<i>Gallium</i> . . . . .	321
3.5.1	Eigenschaften . . . . .	321
3.5.2	Verwendung . . . . .	322

3.5.3	Gallium-Legierungen . . . . .	322
3.5.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	324
3.6	<i>Germanium</i> . . . . .	324
3.6.1	Eigenschaften . . . . .	324
3.6.2	Verwendung . . . . .	325
3.6.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	325
3.7	<i>Gold</i> . . . . .	325
3.7.1	Eigenschaften . . . . .	325
3.7.2	Verwendung . . . . .	326
3.7.3	Gold-Legierungen . . . . .	327
3.7.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	328
3.8	<i>Indium</i> . . . . .	328
3.8.1	Eigenschaften . . . . .	328
3.8.2	Verwendung . . . . .	329
3.8.3	Indium-Legierungen . . . . .	329
3.8.4	Intermetallische und intermediäre $A^{III}B^V$ -Verbindungen des Indiums . . . . .	330
3.8.5	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	331
3.9	<i>Kupfer</i> . . . . .	332
3.9.1	Eigenschaften . . . . .	332
3.9.2	Verwendung . . . . .	334
3.9.3	Kupfer-Legierungen . . . . .	335
3.9.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	346
3.10	<i>Magnesium</i> . . . . .	346
3.10.1	Eigenschaften . . . . .	346
3.10.2	Verwendung . . . . .	348
3.10.3	Magnesium-Legierungen . . . . .	348
3.10.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	350
3.11	<i>Nickel</i> . . . . .	350
3.11.1	Eigenschaften . . . . .	350
3.11.2	Verwendung . . . . .	352
3.11.3	Nickel-Legierungen . . . . .	353
3.11.4	Nickelhaltige Sonderwerkstoffe . . . . .	354
3.11.5	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	368
3.12	<i>Platinmetalle</i> . . . . .	368
3.12.1	Eigenschaften . . . . .	368
3.12.2	Verwendung . . . . .	370
3.12.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	372
3.13	<i>Quecksilber</i> . . . . .	372
3.13.1	Eigenschaften . . . . .	372
3.13.2	Verwendung . . . . .	373
3.13.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	373
3.14	<i>Silber</i> . . . . .	374
3.14.1	Eigenschaften . . . . .	374
3.14.2	Verwendung . . . . .	374
3.14.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	377

---

3.15	<i>Silizium</i> . . . . .	377
3.15.1	Eigenschaften . . . . .	377
3.15.2	Verwendung . . . . .	378
3.15.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	378
3.16	<i>Tantal</i> . . . . .	378
3.16.1	Eigenschaften . . . . .	378
3.16.2	Verwendung . . . . .	380
3.16.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	380
3.17	<i>Titan</i> . . . . .	380
3.17.1	Eigenschaften . . . . .	380
3.17.2	Verwendung . . . . .	383
3.17.3	Titan-Legierungen . . . . .	384
3.17.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	387
3.18	<i>Wolfram</i> . . . . .	388
3.18.1	Eigenschaften . . . . .	388
3.18.2	Verwendung . . . . .	389
3.18.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	391
3.19	<i>Zink</i> . . . . .	392
3.19.1	Eigenschaften . . . . .	392
3.19.2	Verwendung . . . . .	393
3.19.3	Zink-Legierungen . . . . .	394
3.19.4	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	396
3.20	<i>Zinn</i> . . . . .	396
3.20.1	Eigenschaften . . . . .	396
3.20.2	Verwendung . . . . .	397
3.20.3	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	397
<b>4</b>	<b>Pulver- und Sinterwerkstoffe</b> . . . . .	<b>398</b>
4.1	<i>Pulvergewinnung</i> . . . . .	398
4.2	<i>Pulveraufbereitung</i> . . . . .	403
4.3	<i>Mischen der Pulver</i> . . . . .	403
4.4	<i>Herstellung von Formteilen</i> . . . . .	405
4.5	<i>Sintern</i> . . . . .	405
4.5.1	Festphasensintern einphasiger Pulver . . . . .	406
4.5.2	Festphasensintern mehrphasiger Pulver . . . . .	411
4.5.3	Temporäres Flüssigphasensintern . . . . .	412
4.5.4	Permanentes Flüssigphasensintern . . . . .	413
4.5.5	Nachbehandlung gesinterter Formteile . . . . .	414
4.6	<i>Anwendung von Sinterwerkstoffen</i> . . . . .	414
4.6.1	Filterwerkstoffe . . . . .	415
4.6.2	Sinterlagerwerkstoffe . . . . .	416
4.6.3	Frikitionswerkstoffe . . . . .	418
4.6.4	Gesinterte Eisenwerkstoffe . . . . .	421
4.6.5	Sinter-Superlegierungen . . . . .	424
4.6.6	Kontaktwerkstoffe . . . . .	424
4.6.6.1	Einphasige Sinterkontaktwerkstoffe . . . . .	427
4.6.6.2	Kontakt-Verbundwerkstoffe . . . . .	429

4.6.7	Pulver- und Sintermagnetwerkstoffe . . . . .	432
4.6.7.1	Sintereisenmagnete . . . . .	433
4.6.7.2	Masseisenkerne . . . . .	434
4.6.7.3	Ferritmagnete . . . . .	434
4.6.7.4	Sinterhartmagnete auf der Basis von Al-Ni-Co . . . . .	441
4.6.7.5	Hartmagnetische intermetallische Phasen der Selten- erd- und Übergangsmetalle . . . . .	443
4.6.8	Hartmetalle . . . . .	445
4.6.9	Nichtmetallische Hartstoffe . . . . .	447
4.7	<i>Literatur- und Quellenverzeichnis</i> . . . . .	450
<b>5</b>	<b>Nichtmetallische Stoffe</b> . . . . .	<b>451</b>
5.1	<i>Kunststoffe</i> . . . . .	451
5.1.1	Grundbegriffe der Synthesereaktionen zur Herstellung von Kunst- stoffen . . . . .	451
5.1.2	Struktur und strukturabhängige Eigenschaften der Kunststoffe . . . . .	456
5.1.2.1	Einfluß der Gestalt der Makromoleküle auf einige Eigenschaften der Kunststoffe . . . . .	458
5.1.2.2	Amorphe, orientierte und partiell-kristalline Struktu- ren . . . . .	459
5.1.2.3	Einige spezielle Eigenschaften und Verhaltensweisen der Kunststoffe . . . . .	462
5.1.2.3.1	Thermisches Verhalten . . . . .	462
5.1.2.3.2	Mechanische Eigenschaften . . . . .	467
5.1.2.3.3	Lösungs- und Quellverhalten . . . . .	471
5.1.2.3.4	Elektrische Eigenschaften . . . . .	473
5.1.3	Polymerivate . . . . .	479
5.1.3.1	Polyethylen (PE) . . . . .	479
5.1.3.1.1	Eigenschaften . . . . .	483
5.1.3.1.2	Verwendung . . . . .	485
5.1.3.2	Polypropylen (PP) . . . . .	486
5.1.3.2.1	Eigenschaften . . . . .	486
5.1.3.2.2	Verwendung . . . . .	487
5.1.3.3	Polybuten-1 (PB) . . . . .	488
5.1.3.3.1	Eigenschaften . . . . .	488
5.1.3.3.2	Verwendung . . . . .	489
5.1.3.4	Polystyren (PS) . . . . .	489
5.1.3.4.1	Eigenschaften . . . . .	489
5.1.3.4.2	Verwendung . . . . .	491
5.1.3.5	Polyvinylchlorid (PVC) . . . . .	491
5.1.3.5.1	Eigenschaften . . . . .	492
5.1.3.5.2	Verwendung . . . . .	494
5.1.3.6	Polymethylmethacrylat (PMMA) . . . . .	495
5.1.3.6.1	Eigenschaften . . . . .	495
5.1.3.6.2	Verwendung . . . . .	496
5.1.3.7	Polyhalogenolefine . . . . .	496
5.1.3.7.1	Eigenschaften . . . . .	497

---

5.1.3.7.2	Verwendung . . . . .	498
5.1.3.8	Polyoximethylen (POM) . . . . .	499
5.1.3.8.1	Eigenschaften . . . . .	499
5.1.3.8.2	Verwendung . . . . .	500
5.1.3.9	Polysisobutyle (PIB) . . . . .	500
5.1.3.9.1	Eigenschaften . . . . .	501
5.1.3.9.2	Verwendung . . . . .	502
5.1.3.10	Polyvinylcarbazol (PVK) . . . . .	502
5.1.3.10.1	Eigenschaften . . . . .	502
5.1.3.10.2	Verwendung . . . . .	503
5.1.3.11	Polyamide (PA) . . . . .	503
5.1.3.11.1	Eigenschaften . . . . .	504
5.1.3.11.2	Verwendung . . . . .	506
5.1.4	Polykondensate . . . . .	506
5.1.4.1	Phenolharze (PF) . . . . .	507
5.1.4.1.1	Eigenschaften . . . . .	507
5.1.4.1.2	Verwendung . . . . .	509
5.1.4.2	Aminoplaste . . . . .	511
5.1.4.2.1	Eigenschaften . . . . .	511
5.1.4.2.2	Verwendung . . . . .	513
5.1.4.3	Polyester . . . . .	514
5.1.4.3.1	Eigenschaften . . . . .	515
5.1.4.3.2	Verwendung . . . . .	517
5.1.4.4	Polycarbonate (PC) . . . . .	518
5.1.4.4.1	Eigenschaften . . . . .	518
5.1.4.4.2	Verwendung . . . . .	520
5.1.4.5	Polyimide (PI) . . . . .	520
5.1.4.5.1	Eigenschaften . . . . .	521
5.1.4.5.2	Verwendung . . . . .	522
5.1.4.6	Silicone (SI) . . . . .	522
5.1.4.6.1	Eigenschaften . . . . .	523
5.1.4.6.2	Verwendung . . . . .	524
5.1.5	Polyaddukte . . . . .	524
5.1.5.1	Epoxidharze (EP) . . . . .	524
5.1.5.1.1	Eigenschaften . . . . .	527
5.1.5.1.2	Verwendung . . . . .	528
5.1.5.2	Polyurethane (PUR) . . . . .	529
5.1.5.2.1	Eigenschaften . . . . .	530
5.1.5.2.2	Verwendung . . . . .	532
5.1.6	Cellulosederivate . . . . .	533
5.1.6.1	Eigenschaften . . . . .	534
5.1.6.2	Verwendung . . . . .	535
5.1.7	Identifizierung der Kunststoffe . . . . .	535
5.1.8	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	538
5.2	<i>Holz – Werkstoffe aus Holz</i> . . . . .	539
5.2.1	Allgemeines . . . . .	539

5.2.2	Aufbau des Holzes . . . . .	543
5.2.3	Eigenschaften des Holzes . . . . .	549
5.2.3.1	Allgemeines . . . . .	549
5.2.3.2	Verhalten des Holzes gegenüber Feuchtigkeit (Holzfeuchte) . . . . .	549
5.2.3.3	Dichte (Rohdichte, Reindichte, Raumdichthezahl) . . . . .	552
5.2.3.4	Mechanisch-technologische Eigenschaften des Holzes	553
5.2.3.5	Sonstige Eigenschaften . . . . .	556
5.2.4	Holznutzung und Holzverwertung . . . . .	558
5.2.4.1	Allgemeines . . . . .	558
5.2.4.2	Vollholz . . . . .	560
5.2.4.3	Furniere und Lagenholz . . . . .	563
5.2.4.4	Faserplatten . . . . .	564
5.2.4.5	Spanplatten . . . . .	566
5.2.4.6	Verbundplatten . . . . .	567
5.2.4.7	Verwendung des Holzes als Faserholz und als Brennholz . . . . .	568
5.2.4.8	Fehler und Schädigungen des Holzes . . . . .	570
5.2.4.9	Holzschutz . . . . .	572
5.2.5	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	573
5.3	<i>Mineralische Werkstoffe</i> . . . . .	573
5.3.1	Naturgesteine und natürliche Gesteinsstoffe . . . . .	574
5.3.1.1	Begriffe . . . . .	574
5.3.1.2	Einteilung der Gesteine nach ihrer Entstehung . . . . .	574
5.3.1.3	Makrostruktur der Gesteine . . . . .	575
5.3.1.4	Kenngrößen und Eigenschaften . . . . .	576
5.3.1.5	Verwendung der Gesteine und Gesteinsstoffe . . . . .	579
5.3.2	Mörtel und Betone . . . . .	579
5.3.2.1	Eigenschaften der Mörtel und Betone . . . . .	581
5.3.2.2	Verwendung der Mörtel und Betone . . . . .	586
5.3.3	Mineralische Bindemittel . . . . .	589
5.3.3.1	Begriffe . . . . .	589
5.3.3.2	Einteilung der mineralischen Bindemittel . . . . .	590
5.3.3.3	Kennzeichnende Reaktionen der Bildung und Erhärtung von Bindemitteln . . . . .	590
5.3.3.4	Charakterisierung wichtiger Bindemittel . . . . .	592
5.3.4	Keramische Werkstoffe . . . . .	598
5.3.4.1	Allgemeines . . . . .	598
5.3.4.2	Einteilung der keramischen Erzeugnisse . . . . .	599
5.3.4.3	Eigenschaften keramischer Werkstoffe . . . . .	599
5.3.4.4	Auswahl von wichtigen keramischen Werkstoffen . . . . .	603
5.3.5	Technisches Glas . . . . .	613
5.3.5.1	Definitionen – Strukturbeschreibung . . . . .	613
5.3.5.2	Eigenschaften der Gläser . . . . .	615
5.3.5.3	Einteilung der Gläser und ihre Verwendung . . . . .	618
5.3.5.4	Glaserzeugung und Glasverarbeitung . . . . .	621

---

5.3.5.5	Entwicklungstendenzen bei Glas . . . . .	623
5.3.6	Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .	624
<b>6</b>	<b>Schmierstoffe . . . . .</b>	<b>625</b>
6.1	<i>Einführung . . . . .</i>	625
6.1.1	Ursachen von Reibung und Verschleiß . . . . .	625
6.1.2	Allgemeine Anforderungen an Schmierstoffe . . . . .	626
6.1.3	Einteilung der Schmierstoffe . . . . .	626
6.2	<i>Flüssige Schmierstoffe . . . . .</i>	627
6.2.1	Übersicht . . . . .	627
6.2.2	Verhaltenscharakteristik der flüssigen Schmierstoffe . . . . .	627
6.2.3	Ausgewählte flüssige Schmierstoffe . . . . .	628
6.3	<i>Schmierfette . . . . .</i>	629
6.3.1	Übersicht . . . . .	629
6.3.2	Verhaltenscharakteristik der Schmierfette . . . . .	630
6.3.3	Ausgewählte Schmierfette . . . . .	630
6.4	<i>Festschmierstoffe . . . . .</i>	632
6.4.1	Übersicht . . . . .	632
6.4.2	Verhaltenscharakteristik der festen Schmierstoffe . . . . .	632
6.4.3	Ausgewählte Festschmierstoffe . . . . .	633
6.4.3.1	Anorganische Stoffe mit Schichtgitterstruktur . . . . .	633
6.4.3.2	Metallfilme . . . . .	634
6.4.3.3	Chemische Oberflächenschichten (Umwandlungs- überzüge) . . . . .	634
6.4.3.4	Kunststoffe . . . . .	634
6.5	<i>Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .</i>	635
<b>7</b>	<b>Korrosion – Korrosionsschutz . . . . .</b>	<b>636</b>
7.1	<i>Allgemeines . . . . .</i>	636
7.2	<i>Wesen der Korrosion . . . . .</i>	637
7.3	<i>Korrosionsschutz . . . . .</i>	644
7.3.1	Passiver Korrosionsschutz . . . . .	644
7.3.1.1	Allgemeines . . . . .	644
7.3.1.2	Verfahren des passiven Korrosionsschutzes . . . . .	646
7.3.2	Aktiver Korrosionsschutz . . . . .	650
7.3.2.1	Aktiver Korrosionsschutz durch Veränderungen am Werkstoff . . . . .	650
7.3.2.2	Aktiver Korrosionsschutz durch Beeinflussung der Angriffsbedingungen . . . . .	651
7.3.2.3	Aktiver Korrosionsschutz durch Maßnahmen am angreifenden Medium . . . . .	653
7.4	<i>Korrosionsprüfungen . . . . .</i>	654
7.5	<i>Literatur- und Quellenverzeichnis . . . . .</i>	655
<b>8</b>	<b>Zusammenstellung von Normen . . . . .</b>	<b>656</b>
<b>Sachwortverzeichnis . . . . .</b>		<b>670</b>