

# Inhaltsverzeichnis

- 1 Grundlagen der Spritzgießverarbeitung**
  - Eigenschaften der Kunststoffe
  - Verhalten thermoplastischer Kunststoffe in der Schmelze
  - Verhalten thermoplastischer Kunststoffe beim Spritzgießen
  - Schwindung und Verzug
  - Trocknung von Kunststoffen vor dem Spritzgießen
  
- 2 Temperaturen beim Spritzgießen**
  - Zylindertemperatur
  - Flanschttemperatur
  - Massetemperatur
  - Werkzeugwandtemperatur
  
- 3 Schnecke und Plastifizierung**
  - Die Plastifizierschnecke
  - Schneckenhub und Verweilzeit
  - Dosierzeit
  - Dosierverzögerungszeit
  - Schneckenstaudruck
  - Schneckendrehzahl
  - Drehmoment an der Schnecke
  
- 4 Parameter im Spritzgießprozess und ihre Optimierung**
  - Einspritzvorgang
  - Umschaltpunkt von Spritzdruck auf Nachdruck
  - Nachdruck
  - Werkzeuginnendruck
  - Restmassepolster
  - Restmassepolsterschwankung und Rückstromsperre
  - Kühlzeit
  
- 5 Erforderliche Schließkraft**
  
- 6 Zusammenfassung**