

Inhaltsverzeichnis

- 1 Grundlagen der Spritzgießverarbeitung**
 - Eigenschaften der Kunststoffe
 - Verhalten thermoplastischer Kunststoffe in der Schmelze
 - Verhalten thermoplastischer Kunststoffe beim Spritzgießen
 - Schwindung und Verzug
 - Trocknung von Kunststoffen vor dem Spritzgießen

- 2 Temperaturen beim Spritzgießen**
 - Zylindertemperatur
 - Flanschttemperatur
 - Massetemperatur
 - Werkzeugwandtemperatur

- 3 Schnecke und Plastifizierung**
 - Die Plastifizierschnecke
 - Schneckenhub und Verweilzeit
 - Dosierzeit
 - Dosierverzögerungszeit
 - Schneckenstaudruck
 - Schneckendrehzahl
 - Drehmoment an der Schnecke

- 4 Parameter im Spritzgießprozess und ihre Optimierung**
 - Einspritzvorgang
 - Umschaltpunkt von Spritzdruck auf Nachdruck
 - Nachdruck
 - Werkzeuginnendruck
 - Restmassepolster
 - Restmassepolsterschwankung und Rückstromsperre
 - Kühlzeit

- 5 Erforderliche Schließkraft**

- 6 Zusammenfassung**