

# Inhaltsverzeichnis

<b>Abkürzungsverzeichnis</b>	<b>1</b>
<b>1 Einleitung</b>	<b>3</b>
<b>2 Richtlinienpolitik der EU und ihre Bedeutung für die Zertifizierung</b>	<b>7</b>
2.1 Binnenmarktkonzept	7
2.2 Schaffung technischer Normen	8
2.3 Globales Konzept	8
2.4 Prinzip der „Neuen Konzeption“	10
2.5 Umsetzung der „Neuen Konzeption“	11
2.6 Welche EG-Richtlinien wofür?	13
2.7 Harmonisierungsdokumente (HD)	14
2.8 Aufbau der EG-harmonisierten Normung	15
<b>3 Bedeutung der Zertifizierung</b>	<b>19</b>
3.1 Geregelter Bereich	19
3.2 Ungeregelter Bereich	21
<b>4 CE-Kennzeichnung</b>	<b>23</b>
4.1 Was bedeutet die CE-Kennzeichnung?	23
4.2 Wer muss das CE-Kennzeichen anbringen?	23
4.3 Wie ist das CE-Kennzeichen anzubringen?	24
4.4 Wo ist das CE-Kennzeichen anzubringen ?	25
4.5 Wann muss das CE-Kennzeichen angebracht werden?	25
4.6 CE-Kennzeichnung ja oder nein?	26
<b>5 Ablaufschritte bei der CE-Kennzeichnung</b>	<b>27</b>
5.1 Produktdefinition	29
5.2 Lieferantenüberwachung	31
5.3 Richtlinien-, Gesetzes- und Normenrecherche	31
5.3.1 EG-Richtlinie Maschinen	34
5.3.2 EG-Niederspannungsrichtlinie	36
5.3.3 EG-Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Richtlinie)	38
5.3.4 Bezugsquellen	39
5.3.5 Beispiel einer Normenrecherche	41
5.3.6 Stand der Technik	43

5.4	Konformitätsbewertung	44
5.4.1	Globales Konzept und Modulbeschluss	44
5.4.2	Zertifizierungsmodule	46
5.5	EG-Baumusterprüfung (Dritt-zertifizierung)	52
5.5.1	Rechtliche Grundlagen	52
5.5.2	Gründe für eine Baumusterprüfung	53
5.5.3	Vorbereitung und Ablauf der EG-Baumusterprüfung	54
5.5.4	Unterlassen der EG-Baumusterprüfung	57
5.6	Gefährdungsanalyse nach Maschinenrichtlinie	57
5.6.1	Rechtliche Rahmenbedingungen	58
5.6.2	Umfang und Durchführung	59
5.6.3	Bewertung des Risikos	62
5.6.4	Protokollieren der Ergebnisse	65
5.7	Informationsbereitstellung	66
5.8	Unterlagen zur EG-Konformitätserklärung	67
5.8.1	Technische Dokumentation	68
5.8.2	Betriebsanleitung	71
5.9	Konformitätserklärung	74
5.9.1	Rechtliche Grundlagen	74
5.9.2	EG-Konformitätserklärung	76
5.9.3	Erklärung des Herstellers	79
5.10	Anbringen des CE-Kennzeichens	80
5.11	Marktzutritt	81
<b>6</b>	<b>Vergleich des CE-Kennzeichens mit anderen Prüf- und Kennzeichen</b>	<b>83</b>
6.1	GS-Zeichen	83
6.2	VDE-Zeichen	88
6.3	Stiftung Warentest	90
<b>7</b>	<b>Marktüberwachung</b>	<b>93</b>
7.1	Konsequenzen bei missbräuchlicher CE-Kennzeichnung	94
7.2	Verfahren des „Aus-dem-Verkehr-Ziehens“	95
7.3	Aufsichtsbehörden	96
<b>8</b>	<b>Produkthaftung</b>	<b>99</b>
8.1	Abgrenzung zur vertraglichen Haftung	99
8.2	Produkthaftung nach § 823 BGB	101
8.3	Verschuldensunabhängige Haftung nach PHG	102
8.4	Nebeneinander bestehende Anspruchsgrundlagen	103
8.5	Fehlerbegriff des Produkthaftungsgesetzes	104

---

8.6	Produktbeobachtungspflicht	104
8.7	EG-Maschinenrichtlinie	105
<b>9</b>	<b>Anhang</b>	<b>111</b>
	Formblatt „Gefährdungsanalyse“	113
	Formblatt „Konformitätserklärung für Maschinen“	185
	Formblatt „Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile“	186
	Formblatt „Herstellererklärung“	187
<b>10</b>	<b>Literaturverzeichnis</b>	<b>189</b>
<b>11</b>	<b>Glossar</b>	<b>195</b>
<b>12</b>	<b>Sachwörterverzeichnis</b>	<b>205</b>