

Inhalt

| | | |
|----------|---|----|
| 1 | Was ist TPM? | 5 |
| 2 | Wie funktioniert TPM? | 8 |
| 2.1 | O.E.E. – die Gesamtanlageneffektivität | 8 |
| 2.2 | Die sechs großen Verlustquellen | 12 |
| 2.3 | Die fünf Säulen des TPM-Konzepts | 16 |
| 3 | Beseitigung von Schwerpunktproblemen | 20 |
| 3.1 | Sieben Phasen der Beseitigung von Schwerpunktproblemen | 21 |
| 3.2 | Problemlösetechniken | 26 |
| 4 | Autonome Instandhaltung | 33 |
| 4.1 | Autonome Instandhaltung in sieben Schritten | 37 |
| 4.2 | Audits zur autonomen Instandhaltung | 49 |
| 5 | Geplantes Instandhaltungsprogramm | 53 |
| 5.1 | Die sieben Schritte zum geplanten Instandhaltungsprogramm | 56 |
| 6 | Instandhaltungs-Prävention | 69 |
| 6.1 | Instandhaltungs-Prävention in sieben Phasen | 71 |
| 6.2 | Methoden der Instandhaltungs-Prävention | 84 |
| 7 | Schulung und Training | 92 |
| 7.1 | Sieben Elemente zu Schulung und Training | 93 |

| | |
|---------------------------------|-----|
| 8 Die Geschichte von TPM | 103 |
| Literatur | 109 |
| Schlussbemerkung | 110 |

