

Inhalt

1	Was ist TPM?	5
2	Wie funktioniert TPM?	8
2.1	O.E.E. – die Gesamtanlageneffektivität	8
2.2	Die sechs großen Verlustquellen	12
2.3	Die fünf Säulen des TPM-Konzepts	16
3	Beseitigung von Schwerpunktproblemen	20
3.1	Sieben Phasen der Beseitigung von Schwerpunktproblemen	21
3.2	Problemlösetechniken	26
4	Autonome Instandhaltung	33
4.1	Autonome Instandhaltung in sieben Schritten	37
4.2	Audits zur autonomen Instandhaltung	49
5	Geplantes Instandhaltungsprogramm	53
5.1	Die sieben Schritte zum geplanten Instandhaltungsprogramm	56
6	Instandhaltungs-Prävention	69
6.1	Instandhaltungs-Prävention in sieben Phasen	71
6.2	Methoden der Instandhaltungs-Prävention	84
7	Schulung und Training	92
7.1	Sieben Elemente zu Schulung und Training	93

8 Die Geschichte von TPM	103
Literatur	109
Schlussbemerkung	110
